

玉山國中 110 學年度二年級「合作教育-班際排球比賽」報名表

班 級	二 年	班 隊	長		體 育 股 長	
導師簽章 請於 111 年 03 月 30 日 (星期三) 中午 12:00 前擲回體育組，以利彙整。						
第一局 (A 組-女生)						
1	2	3	4	5	6	候補 7
第二局 (B 組-男生)						
1	2	3	4	5	6	候補 7
第三局 (C 組-女三男三)						
1 女	2 女	3 女	4 男	5 男	6 男	候補 7(女)
						候補 8(男)